

Material och Teknik

Vilket material & teknik ska jag använda till min konstruktion? Att välja rätt material och teknik kan ibland vara svårt, nedan följer lite information som kan hjälpa dig att välja rätt. När du ska välja material och teknik så ska du först tänka efter vad som är viktigt för detaljen. Är det funktionen? Färgen? Ytan? Hållfastheten? Hur ska den användas? Efterbearbetas? (slipas, borrar mm). När du har noterat de 2-3 främsta kraven så kan du börja leta efter "rätt" material och teknik.

RedPrices - FDM - Termoplast

RedPrices är en formstabil ABS-plast med 0,254mm i skiktjocklek. Detta är vårt billigaste alternativ och detaljen orienteras så platt och kostnadseffektivt som möjligt. Vi kontrollerar inte flerna eller detaljerna. Detta material använder du när inga speciella krav finns. Färgen är ospecificerad och kan inte väljas.

ABS M30, ABS M30i och ASA - FDM - Termoplast

ABS M30 är en formstabil, segare och starkare ABS-plast som tål lite tuffare tester än vanlig ABS och används vid konstruktionstester. ABS M30i är en formstabil plast som är väl lämpat för medicinsk-, läkemedels- och livsmedelsförpackningsindustrin. Delar tillverkade med ABS-M30i är biokompatibla (ISO 10993 USP Class VI) och kan gamma eller EtO steriliseras. ASA är dessutom mer UV-resistent än ABS-plaster och kan även användas för utomhusbruk. Samtliga material finns i skiktjocklekarna 0,127, 0,178, 0,254 och 0,330mm.

PC och PC-ISO - FDM - Termoplast

PC är en vit formstabil plast som finns i skiktjocklekarna 0,178, 0,254 och 0,330mm. PC är ett mycket hårt och flexibelt material som tål mycket. Används till exempel för spännen, snäppen mm. PC-ISO är dessutom livsmedelsklassat (efter steriliseringsprocess).

Ultem1010 och 9085- FDM - Termoplast

Ultem är vår starkaste och tåligaste plast och finns bara i 0,254mm i skiktjocklek och i färgerna guld/beige eller svart. Ultem är dessutom brand-, gas- och kemikalieklassat och tål väldigt mycket påfresning. Dessa material används till detaljer som ska klara större påfresningar, ofta inom bil- och flygindustrin. Ultem 1010 tål upp till 213 °C och Ultem 9085 tål upp till 153 °C.

PolyJet - Härdplast

PolyJet plaster (VeroWhite, VeroBlack, VeroBlue, VeroGrey, VeroClear, Transparent, Rigur, Endur, Med610) är hårda plaster som finns i två skiktjocklekar 0,016 och 0,030mm. Dessa material ger en mycket fin yta och detaljrikedom. PolyJet material åldras dock över tid och är känsliga för värme och direkt solljus, vilket kan påverka deras form.

Gummilika material (DM) - PolyJet - Härdplast

DM-material är mjuk gummilik plast som också har mycket fin yta och detaljrikedom. Dessa material används t.ex. för gummihjul, packningar mm. Finns i hårdheterna (Shore A) 27, 40, 50, 60, 70, 85 och 95. Gummilika kan även köras tillsammans med de hårda PolyJet materialen för sk. 2K-detaljer.

3DP- Gipskomposit

3DP är detaljer i gipskomposit, 4-färg och med 24-bitars upplösning. Detta material används för påseende av detaljer, inte funktionstester. Används med fördel till detaljer för mässor och arkitektur.