

Investment Casting

Investment casting is a casting method for smaller components, usually in Aluminum, Zinc and Bronze and with good surface finish and complex geometries. It is considered the world's oldest casting method.

Investment casting starts with a wax model that has the same geometry as the finished castings, either manually or with the aid of a pressing tool. Then the model is baked into a plaster mold, any remaining wax is then fired from and to get a cavity in which the casting can take place.

With Investment casting, you can create more complex geometries than other casting methods. It is also possible to use ceramic cores in the process. The method is used extensively in the automotive industry and for products for the processing industry (pumps, valves, etc.).

Precisionsgjutning

Precisionsgjutning är en metod att gjuta mindre komponenter vanligtvis i Aluminium, Zink eller Brons med god ytfinhet och komplexa geometrier. Det anses vara världens äldsta gjutmetod.

Vid precisionsgjutning gör man till att börja med en vaxmodell med samma geometri som det färdiga gjutgodset, antingen manuellt eller med hjälp av ett pressverktyg. Ärefter bakas modellen in i en gipsform, eventuellt kvarvarande vax bränns därefter ur och man får ett hålrum i vilket gjutningen kan ske.

Med precisionsgjutning kan man skapa mer komplexa geometrier än med andra gjutmetoder, till exempel behövs inga släppvinklar. Det går också bra att använda keramiska kärnor i processen. Metoden används flitigt i fordonsindustrin och för produkter till processindustrin (pumpar, ventiler osv).